



ファインブランキング (FB) 技術研究会 第 38 回技術セミナー

金型のランニングコスト削減技術の最前線 金型の高寿命化、工程削減による金型数削減

主 催 : ファインブランキング技術研究会

協 賛 : (株)フォージネット

日 時 : 2026 年 10 月 30 日 (金)

場 所 : ふれあい会議室 No136

〒453-0016 愛知県名古屋市中村区竹橋町 5-5 さかえビル 2F

概 要 : 自動車部品製造業では、原材料費やエネルギー価格の高騰、人件費の上昇などにより、製造コストの増加が続いています。さらに、製品価格へのコスト転嫁も容易ではなく、原価低減は重要な経営課題になっています。特に塑性加工では、超硬工具をはじめとする金型材料の価格高騰により、金型にかかるコストも大きな負担となっています。そこで本日は、金型の寿命延長やメンテナンスコストの削減など、金型のランニングコスト低減につながる最新技術について学びたいと思います。

■スケジュール

13:00 ~ 13:05	開会のことば	ファインブランキング技術研究会会長	中島 将木 君
13:05 ~ 13:50	講演 1 「 金型補修によるコスト削減 」	中庸スプリング(株) 常務取締役	生田 勝志 君
13:50 ~ 14:35	講演 2 「 超短パルスレーザによるマイクロテクスチャ形成技術の紹介 」	(株)リプス・ワークス	大竹 俊介 君
14:35 ~ 15:10	講演 3 「 マイクロテクスチャによる金型寿命の向上 」	(株)アイシン 素形材生技部	永井 秀幸 君
15:10 ~ 15:20	休憩		
15:20 ~ 16:05	講演 4 「 低欠陥 PVD-AlCrN 膜による金型寿命の改善 」	(株)和田山コーティングセンター	石川 剛史 君
16:05 ~ 16:50	講演 5 「 複合鍛造による加工工程数の削減 」	K&K	安藤 弘之 君
16:50 ~ 16:55	閉会のことば	ファインブランキング技術研究会会長	中島 将木 君

■定 員 : 40 名 (定員になり次第締切ります)

■参加費 : FB 技術研究会会員 & (株)フォージネット社員 : 10,000 円 その他の方 : 15,000 円

■申込方法 : ①受講者名 ②会社名・所属 ③会社住所 ④電話番号等連絡先 ⑤メールアドレス
⑥来場方法 (電車・お車) ⑦所属 (FB 技術研究会, (株)フォージネット, その他) を記載のうえ
10 月 23 日 (金) までに E-Mail : fb.japan.nagata@gmail.com にお申込み下さい。

■支払方法 : 下記振込先へ 10 月 29 日 (木) までに振込をお願いいたします。

横浜銀行逗子支店 普通口座 6049281 ファインブランキングギジュツケンキュウカイ

ファインブランキング技術研究会 会長 中島 将木